



Плоскостворачиваемый шланг PIPE RENABILITATION INDUSTRIAL



Designed - это специальный шланг с термопластичным покрытием, разработанный для восстановления промышленных водопроводов, например, охлаждающей воды, пожарных водопроводов и т.д.

Шланг может поставляться в диапазоне диаметров, подходящих для номинального диаметра трубы от 4" (DN100) до 12" (DN300). Шланг упаковывается и поставляется в "U-образной форме" с помощью ленты, обернутой вокруг него. Перед установкой требуется регулярная очистка принимающей трубы, после чего состояние контролируется системой видеонаблюдения и т.д.

Шланг протягивается через хозтрубу с помощью, например, тросовой лебедки и может быть установлен в водопроводных магистралях с изгибами не менее 30° (R/D ≥ 5'). Для последующего надувания шланга не требуется пропарка. Просто закрепив и установив шланг под давлением не менее 1 бар, он раскрывается и расширяется по направлению к внутренней стенке трубы.

Mandals Pipe Rehabilitation (Industrial) - это полуструктурный, автономный шланг, который обеспечит непрерывную подачу воды даже в случае разрыва основной трубы. Он состоит из термопластичного полиуретана на основе полиэфира (TPU) с отличными износостойкими свойствами, превосходной устойчивостью к гидролизу и микробиологическому воздействию. Рабочий диапазон pH составляет 4-9². Метод производства "экструзия через плетение" обеспечивает превосходное сцепление между покрытием и подкладкой, а также прочно инкапсулирует круговое плетение полиэфирной арматуры.

Срок службы зависит от правильной и корректной установки в трубу, а также от рабочей температуры и химической реактивности передаваемой жидкости на водной основе. Испытания на ускоренное старение (гидролиз), проведенные поставщиком TPU, указывают на более чем 50-летний срок службы до 50% снижения прочности на разрыв при 23 °C (диаграмма Аррениуса). Обратите внимание, что эти результаты основаны на единичных испытаниях в чистой воде и должны рассматриваться только как ориентировочные.

Техническая информация

НОМИНАЛЬНЫЙ ВНУТРЕННИЙ ДИАМЕТР ТРУБЫ		ВНУТРЕННИЙ ДИАМЕТР ШЛАНГА		ТОЛЩИНА СТЕНКИ		ВЕС		ДАВЛЕНИЕ НА РАЗРЫВ (ISO 1402)		МАКСИМАЛЬНОЕ РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ (3)		*ПРЕДЕЛ ПРОЧНОСТИ НА РАЗРЫВ (4)		ИЗНОСОСТОЙКОСТЬ (5)	АДГЕЗИЯ (6)
дюймов	мм	дюймов	мм	дюймов	мм	фунтов / фут	кг / м	фунтов на кв.дюйм	бар	фунтов на кв.дюйм	бар	фунтов	тон	кол-во циклов	кН / м
3	80	2,83±0,08	72,0±2,0	0,12	3,0	0,54	0,8	700	48	275	19	14 000	6	> 250	> 3
4	100	3,50±0,10	89,0±2,5	0,13	3,2	0,94	1,4	650	45	260	18	22 000	10	> 250	> 3
5	125	4,45±0,12	113,0±3,0	0,13	3,4	1,14	1,7	650	45	260	18	33 000	15	> 250	> 4
6	150	5,35±0,12	136,0±3,0	0,14	3,6	1,34	2,0	650	45	260	18	35 000	16	> 250	> 5
8	200	7,20±0,12	183,0±3,0	0,16	4,0	1,88	2,8	610	42	245	17	66 000	30	> 250	> 5
10	250	9,00±0,16	228,0±4,0	0,17	4,2	2,75	4,1	520	36	210	14	81 000	37	> 200	> 5
12	300	10,65±0,20	271,0±5,0	0,18	4,6	3,08	4,6	435	30	175	12	98 000	45	> 150	> 5

ПРИМЕЧАНИЯ

- (1) Зависит от рабочего давления и диаметра шланга
- (2) В зависимости от рабочей температуры. Для получения дополнительной информации обратитесь в компанию Fenner Mandals
- (3) Применяется коэффициент безопасности 2,5
- (4) Теоретическая расчетная прочность на разрыв. Применяется коэффициент эффективности 0,8
- (5) Собственная процедура испытаний (двойные штрихи -ds)
- (6) Процедура испытания: NS-EN ISO 8033 (повышенные требования)



ДЛИНА СЕКЦИИ ЗАВИСИТ ОТ:

- Размер шланга: Большой диаметр => Короткая длина. Во-вторых, более высокое трение и пространство в барабане
- Количество изгибов: Больше изгибов => Выше трение => Выше тяга
- Угол изгиба и соотношение R/D: Резкие изгибы => Более высокое трение и больший риск повреждения шланга при втягивании. Могут быть ослаблены с помощью хорошей смазки (силиконовое масло / кулинарный жир и т.д.) на шланге. Высокое соотношение R/D означает меньшую кривизну и облегчает втягивание, но также и меньшее "смятие" или складывание шланга при наименьшем радиусе кривизны.